

NEW

TBG 45 -60 da 100 a 450 kW

Disponibile da Giugno 2008



Bruciatori di gas monostadio



Low NOx

Conformi alla:
Direttiva gas 90/396/CEE
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN676



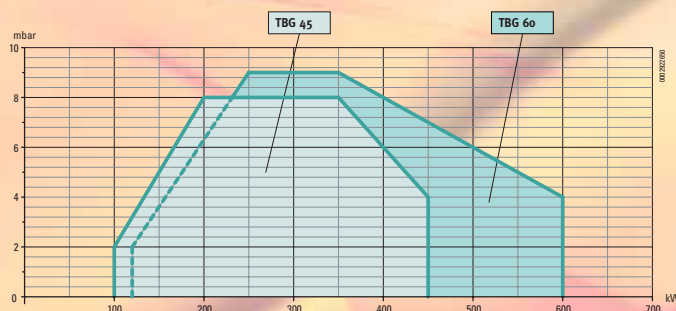
0085

PLUS

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa Europea EN676.
- Totale accessibilità alla testa di combustione.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici.
- Estrema silenziosità.

CARATTERISTICHE TECNICO FUNZIONALI

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento ad uno stadio di potenza (on/off).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare secondo normativa europea EN303.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Miscelazione aria-gas alla testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo dei gas combusti che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Il bruciatore risulta composto da:
- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofusa.
 - Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
 - Presa d'aria comburente con serranda a farfalla per la regolazione della portata d'aria.
 - Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
 - Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
 - Oblo visualizzazione fiamma.
 - Azionamento ventilatore mediante motore elettrico monofase per TBG 45, trifase per TBG 60.
 - Pressostato aria che assicura la presenza dell'aria comburente.
 - Regolazione manuale della portata dell'aria.
 - Rampa gas completa di valvola di sicurezza e di funzionamento 1 $\frac{1}{2}$ " stadio ad

(NOx).

- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di miscelazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria comburente.
- Regolazione del gas mediante valvola di lavoro a due stadi comandata elettromagneticamente.
- Possibilità di integrare il bruciatore con un kit per il controllo tenuta valvole.
- Corredato di connettori a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia.

azionamento elettromagnetico, pressostato di minima, regolatore di pressione e filtro gas.

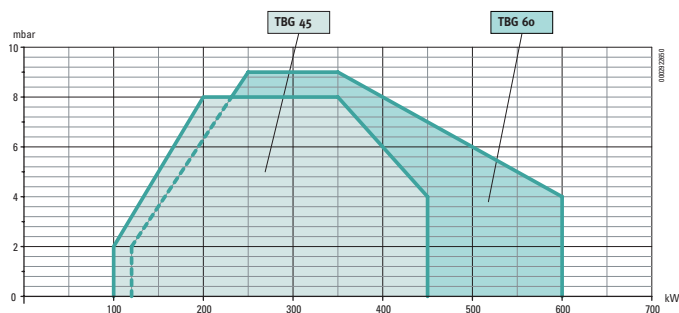
- Controllo della presenza di fiamma tramite elettrodo ionizzatore.
- Quadro comandi completo di sinottico di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco bruciatore.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo normativa europea EN298.
- Collegamenti elettrici ricavati su circuito stampato.
- Connessione alla rampa gas con connettori a prova d'errore.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Predisposizione al collegamento microamperometro sul cavo ionizzazione.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

Potenza termica kW	Modello	Codice	Alimentazione Elettrica	Potenza Motore kW	Dimensioni imballo L x P x H mm	Peso kg	Note
100 ÷ 450	TBG 45	17200010	1N AC 50Hz 230V	-	-	-	-
120 ÷ 600	TBG 60	17270010	3N AC 50Hz 400V	-	-	-	-

NEW

TBG 45 -60 P

Bruciatori di gas bistadio



PLUS

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa Europea EN676
- Totale accessibilità alla testa di combustione
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici
- Estrema silenziosità
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

CARATTERISTICHE TECNICHE FUNZIONALI

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare secondo normativa europea EN303.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Miscelazione aria-gas alla testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo dei gas combusti che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto (NOx).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di miscelazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria comburente con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Regolazione del gas mediante valvola di lavoro a due stadi comandata elettromagneticamente.
- Possibilità di integrare il bruciatore con un kit per il controllo tenuta valvole.
- Corredato di connettori a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

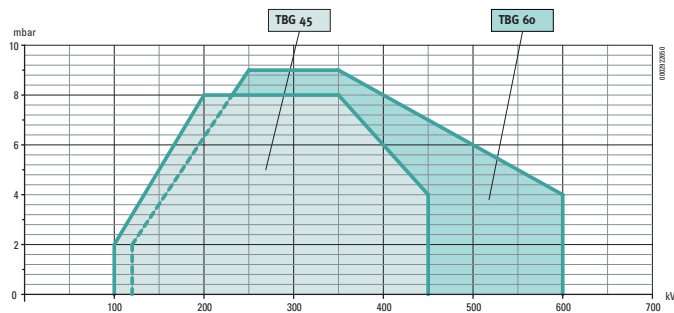
- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofusa.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con serranda a farfalla per la regolazione della portata d'aria, dotata di inserto in materiale fonoassorbente disegnato per ottenere un'ottimale linearità dell'apertura della serranda aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Oblo visualizzazione fiamma.
- Azionamento ventilatore mediante motore elettrico monofase per TBG 45, trifase per TBG 60.
- Pressostato aria che assicura la presenza dell'aria comburente.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo e secondo stadio tramite servomotore elettrico.
- Rampa gas completa di valvola di sicurezza e di funzionamento 1°/2° stadio ad azionamento elettromagnetico, pressostato di minima, regolatore di pressione e filtro gas.
- Controllo della presenza di fiamma tramite elettrodo ionizzatore.
- Quadro comandi completo di sinottico di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco bruciatore.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo normativa europea EN298.
- Collegamenti elettrici ricavati su circuito stampato.
- Connessione alla rampa gas con connettori a prova d'errore.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Predisposizione al collegamento microamperometro sul cavo ionizzazione.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

Potenza termica kW	Modello	Codice	Alimentazione Elettrica	Potenza Motore kW	Dimensioni imballo L x P x H mm	Peso kg	Note
100 ÷ 450	TBG 45 P	17210010	1N AC 50Hz 230V	-	-	-	-
120 ÷ 600	TBG 60 P	17280010	3N AC 50Hz 400V	-	-	-	-

NEW

TBG 45 -60 PN

Bruciatori di gas a due stadi progressivi/modulanti con regolazione pneumatica



PLUS

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa Europea EN676
- Controllo dinamico della modulazione
- Totale accessibilità alla testa di combustione
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici
- Estrema silenziosità
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

CARATTERISTICHE TECNICO FUNZIONALI

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento a due stadi progressivi di potenza.
- Possibilità di funzionamento a modulazione di potenza tramite montaggio del regolatore automatico RWF40 (da ordinare a parte assieme al kit di modulazione specifico).
- Rapporto di modulazione di 1:4.
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare secondo normativa europea EN303.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Miscelazione aria-gas alla testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo dei gas combusti che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto (NOx).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di miscelazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria comburente con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Regolazione del gas mediante valvola di lavoro proporzionale comandata pneumaticamente.
- Possibilità di integrare il bruciatore con un kit per il controllo tenuta valvole.
- Corredato di connettori a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofusa.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con serranda a farfalla per la regolazione della portata d'aria, dotata di inserto in materiale fonoassorbente disegnato per ottenere un'ottimale linearità dell'apertura della serranda aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Oblo visualizzazione fiamma.
- Azionamento ventilatore mediante motore elettrico monofase per TBG 45, trifase per TBG 60.
- Pressostato aria che assicura la presenza dell'aria comburente.
- Regolazione della portata minima e massima dell'aria tramite servomotore elettrico.
- Rampa gas completa di valvola di sicurezza e di funzionamento proporzionale ad azionamento pneumatico, pressostato di minima, regolatore di pressione e filtro gas.
- Controllo della presenza di fiamma tramite elettrodo ionizzatore.
- Quadro comandi completo di sinottico di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco bruciatore.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo normativa europea EN298.
- Collegamenti elettrici ricavati su circuito stampato.
- Connessione alla rampa gas con connettori a prova d'errore.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e per il collegamento termostatico del bruciatore; presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento o del regolatore elettronico di potenza.
- Predisposizione al collegamento microamperometro sul cavo ionizzazione.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

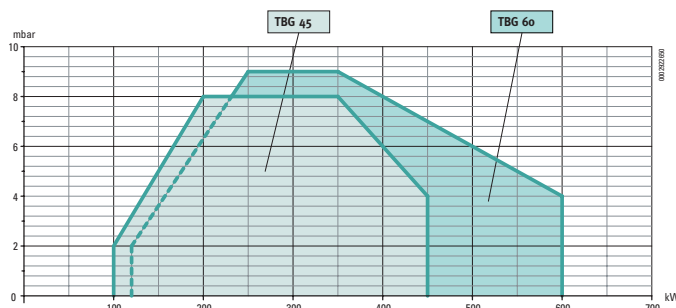
Potenza termica kW	Modello	Codice	Alimentazione Elettrica	Potenza Motore kW	Dimensioni imballo L x P x H mm	Peso kg	Note
100 ÷ 450	TBG 45 PN	17220010	1N AC 50Hz 230V	-	-	-	-
120 ÷ 600	TBG 60 PN	17290010	3N AC 50Hz 400V	-	-	-	-

NEW



TBG 45 -60 ME

Bruciatori di gas a due stadi progressivi/modulanti con camma elettronica



PLUS

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa Europea EN676
- Totale accessibilità alla testa di combustione
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici
- Estrema silenziosità
- Elevato rapporto di modulazione
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

CARATTERISTICHE TECNICO FUNZIONALI

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento a due stadi progressivi di potenza.
- Possibilità di funzionamento a modulazione di potenza tramite montaggio del regolatore automatico RWF40 (da ordinare a parte assieme al kit di modulazione specifico).
- Rapporto di modulazione di 1:4.
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare secondo normativa europea EN303.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Miscelazione aria-gas alla testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo dei gas combusti che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto (NOx).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di miscelazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria comburente con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Regolazione gas mediante valvola a farfalla, comandata da servomotore passo passo, controllato elettronicamente.
- Controllo tenuta valvole secondo normativa europea EN676.
- Corredato di connettori a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Il bruciatore risulta composto da:
- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofusa.
 - Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
 - Presa d'aria comburente con serranda a farfalla per la regolazione della portata d'aria, dotata di inserto in materiale fonoassorbente disegnato per ottenere un'ottimale linearità dell'apertura della serranda aria.
 - Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
 - Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
 - Oblo visualizzazione fiamma.
 - Azionamento ventilatore mediante motore elettrico monofase per TBG 45, trifase per TBG 60.
 - Pressostato aria che assicura la presenza dell'aria comburente.
 - Regolazione della portata minima e massima dell'aria tramite servomotore elettrico passo-passo comandato elettronicamente.
 - Rampa gas completa di valvola di sicurezza e di funzionamento ad azionamento elettromagnetico, pressostato di minima, regolatore di pressione e filtro gas.
 - Controllo della presenza di fiamma tramite elettrodo ionizzatore.
 - Quadro comandi completo di sinottico di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco bruciatore.
 - Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore con microprocessore (camma elettronica) secondo normativa europea EN298 integrata con controllo tenuta valvole, dotata di collegamento eBus. Display visualizzatore della sequenza di funzionamento e del codice errore in caso di blocco.
 - Connessione alla rampa gas con connettori a prova d'errore.
 - Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e per il collegamento termostatico del bruciatore; presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento o del regolatore elettronico di potenza.
 - Predisposizione al collegamento microamperometro sul cavo ionizzazione.
 - Impianto elettrico con grado di protezione IP44.

Potenza termica kW	Modello	Codice	Alimentazione Elettrica	Potenza Motore kW	Dimensioni imballo L x P x H mm	Peso kg	Note
100 ÷ 450	TBG 45 ME	17230010	1N AC 50Hz 230V	-	-	-	-
120 ÷ 600	TBG 60 ME	17300010	3N AC 50Hz 400V	-	-	-	-



baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

Baltur S.p.A.

Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy

Tel. +39 051-6843711

Fax: +39 051-6857527/28

www.baltur.it

info@baltur.it

Sistema di Qualità Certificato
UNI-EN ISO 9001 I.C.I.M. n° 202

NUMERO VERDE
800 335533